

CORREIAS TRANSPORTADORAS POLYESTER



As correias tipo EP também são conhecidas como correias de poliéster, cuja tensão se dá na lona tecida em poliéster na urdidura e nylon na trama. As características são baixo alongamento no sentido do urdume e bom acamamento na trama, além boa resistência a ambientes úmidos.

ESPECIFICAÇÕES:

Tipo de lona	Estrutura da lona		Lona	Espessura lona	Espessura cobertura de borracha		largura	comprimento
	warp	weft			superior	inferior		
EP	EP	EP	EP-100	0.75	1.5-8	0-4.5	400-2500	<=300m
			EP-150	0.80				
			EP-200	0.90				
			EP-250	1.15				
			EP-300	1.25				
			EP-400	1.45				
			EP-500	1.55			500-2500	
						800-2500		

Características;

1. Boa elasticidade e anti-impacto;
2. Alta aderência, boa capacidade de flexão;
3. Bom acamamento;
4. Melhor estabilidade de dimensão e de resistência ao calor;
5. Boa capacidade à prova de água;
6. Pouca mudança na força em condições secas ou molhadas;

Normas Aplicáveis:

GB/T7984-2001, DIN22102, BS490, AS1332, RMA,JISK6322, SABS1173

CORREIAS TRANSPORTADORAS NYLON x NYLON



Nesse tipo de correia a lona é tecida de nylon, tanto na urdidura quanto na trama. Seus méritos são alta resistência à tração e boa resistência à fadiga.

Características:

Norma	Cobertura de borracha			Adesão		
	Tensão	Alongamento à ruptura	Abrasão	Cobertura/lona	Lona/lona	Lona/lona
DIN22102	Mpa	%	mm ³	N/mm	N/mm	N/mm
DIN 22102-Z	15	350	250	5	6	5
DIN 22102-W	18	400	90	5	6	5
DIN 22102-Y	20	400	150	5	6	5
DIN 22102-X	25	450	120	5	6	5

Norma	Cobertura de borracha			Adesão		
	Tensão	Alongamento à ruptura	Abrasão	Cobertura/lona	Lona/lona	Lona/lona
RMA	Mpa	%	mm ³	N/mm	N/mm	N/mm
RMA1	17	400	120	4.5	6	4.5
RMA2	14	350	150	4.5	6	4.5
Norma	Cobertura de borracha			Adesão		
	Tensão	Alongamento à ruptura	Abrasão	Cobertura/lona	Lona/lona	Lona/lona
AS1332	Mpa	%	mm ³	N/mm	N/mm	N/mm
AS1332-N17	17	400	200	4.5	6	4.5
AS1332-M24	24	450	125	4.5	6	4.5

Normas Aplicáveis:

GB/T 7984-2001, DIN22102, BS490, AS1332, RMA, JISK6322, SABS1173

CORREIAS ELEVADORAS/ LAMINADAS

Correias elevadoras / laminadas são projetadas para aplicação em elevadores de caneca e também para transporte de grãos ou outros transportes “leves”.

Devido à construção da carcaça, provam ser correias transportadoras de confiança com uma longa vida útil.

Para esses casos as correias elevadoras / laminadas são a melhor solução do ponto de vista técnico e também com relação ao custo-benefício.

Aplicação;

1. Transporte de soja, milho, arroz, café, etc;
2. Areia, cascalho e pequenas britas;
3. Fábricas de argamassas e tintas;
4. Centrais elétricas, estações de incineração de lixo incineração;
5. Plantas de mistura de asfalto;
7. Reciclagem, compostagem, plantas de processamento mineral.

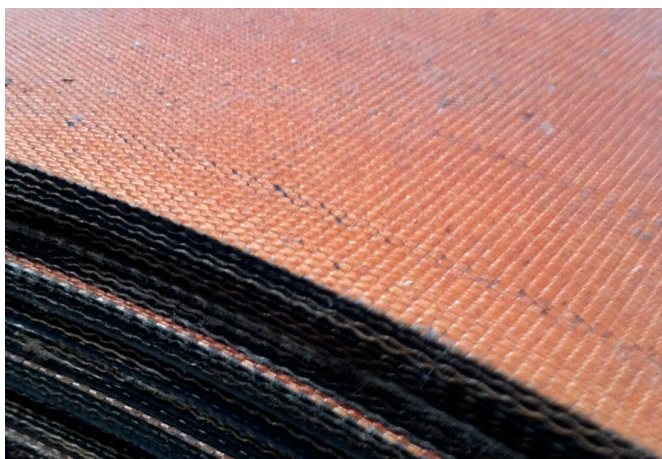


Características;

Espaço confinado, pouca poluição, grande capacidade de transporte, adequado para o transporte de material a granel.

Tipos:

SEM PELÍCULA DE BORRACHA



COM PELÍCULA DE BORRACHA



CORREIAS TALISCADAS



Correias transportadoras taliscadas são usadas principalmente quando o ângulo de inclinação se torna demasiado íngreme para uma correia transportadora convencional. A correia é equipada com ressaltos integralmente moldados na cobertura de borracha que impedem o material de deslizar para trás, como seria o caso com um cinto de superfície lisa.

Aplicação:

Há o tipo aberto e o tipo fechado, e são adequadas a materiais ensacados com grande inclinação de transporte ou a granéis com inclinação inferior a 45 graus.

Normas Aplicáveis:

GB/T 7984-2001, DIN22102, BS490, AS1332, RMA, JISK6322, SABS1173

SIDEWALLS



O SIDEWALL é uma das formas mais eficazes de transportar/elevar materiais em espaços confinados. Essa economia é conseguida pela operação com uma única correia com uma faixa lateral alta possibilitando menor necessidade de espaço, diminuição de pontos de transferência, baixa manutenção e grande capacidade. Transportadores que utilizam sidewall podem ser projetados de acordo com a aplicação.

Tipos: T, TS, C, TC e TCS;

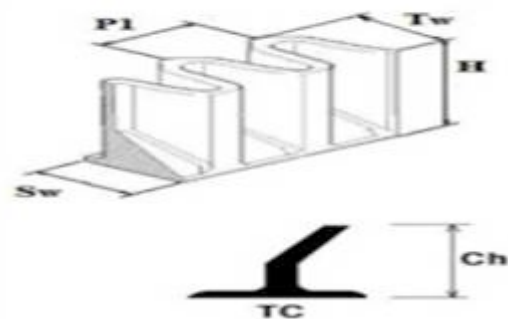
A lateral é feita também com lona reforçada, em peça sólida e anti-choque para evitar distorções.

"TS" e "TCS" são normalmente utilizados para condições abrasivas

"T" e "TS" são normalmente utilizados até 40 graus

"TC" e "ASR" são geralmente utilizados de 40 a 90 graus

NO.	type	H (mm)	Sw (mm)	Ch (mm)	P1 (mm)
1	S60	60	50	TC 55	25
2	S80	80	50	TC75	42±1



Largura da base (mm)	H (mm)	Ch (mm)	Sw (mm)	Br(mm)	P1 (mm)
300	40	35	25	180	35
	60	55	50	120	40
	80	75			
400	60	55	50	180	60
	80	75			
	100	90			
500	80	75	50	250	75
	100	90			
	120	110			
650	100	92	50	350	100
	120	110			
	160	140		75	
800	120	110	50	460	120
	160	140			
	200	180	75	410	
1000	160	140	75	550	150
	200	180			
	240	220			
1200	160	140	75	690	180
	200	180			
	240	220			
	300	260		103	
1400	200	180	75	830	210
	240	220			
	300	260	105	770	
	400	360			
1600	200	180	75	970	240
	240	220			
	300	260			
	400	360	105	910	
1800	240	220	75	830	270
	300	260			
	400	360	105	1050	
	500	460			